# TA875
FADE-OUT THINNER

## INFORMATION GÉNÉRALE

Le TA875 Fade-Out Thinner a été élaboré pour effacer dans un fondu graduel des couches de finition 2K, des vernis transparents et des apprêts mastics 2K mouillé sur mouillé sur une zone en fondu graduel lors de l'apprêt partiel d'un panneau. Il crée une transition douce vers la finition existante et permet de réduire au maximum le polissage des couches de finition. Comme le rapport entre la pression et la matière dans le bidon est ajusté de façon optimale, le produit s'évapore rapidement et permet un excellent mouillage des bords pendant le processus de fondu graduel.

**Cette fiche technique concerne la version aérosol et la version liquide.**

## RAPPORT DE MÉLANGE

-

## COMPOSANTS

-

## REGLAGE DU PISTOLET

| | BUSE (MM) | PRESSION D'AIR (BAR / PSI) |
|---|---|---|
| **HVLP** | - | - |
| **Haute efficacité** | - | - |

## ADDITIFS

-

## APPLICATION

Reportez-vous à la page 2.

## PRÉPARATION DE SURFACE

Préparer la zone de raccord au moyen d'un nettoyage intensif avec TD20 Silicone Remover. Polir toute la zone pour éliminer toutes les imperfections et poncer à la machine autour de la zone de raccord avec du papier abrasif P2000-P3000. Dégraisser soigneusement à l'aide du TD20 Silicone Remover. Ne pas toucher à mains nues après prétraitement.

**Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.**

## TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE

| SECHAGE AIR 20 °C / 68 °F | | SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F | |
|---|---|---|---|
| **Temps d'évaporation** | - | **Temps d'évaporation** | - |
| **Hors poussière** | - | **Hors poussière** | - |
| **Manipulable** | - | **Manipulable** | - |
| **Prêt à cacher** | - | **Prêt à cacher** | - |
| **Prêt à poncer** | - | **Prêt à poncer** | - |
| **Prêt à polir** | - | **Prêt à polir** | - |

## COUCHE SUIVANTE

-

## SUPPORT

Tous les vernis transparents et les couches de finition correctement préparés et appliqués.

## DONNÉES PHYSIQUES

| DONNÉES PHYSIQUES TA875 Fade-Out Thinner | | |
|---|---|---|
| **Base Chimique** | Mélange de solvants organiques | |
| **Propriétés Physiques** | **Viscosité (RTS)** | - |
| | **Densité Relative (kg/l)** | 0,714 |
| | **Point Éclair en Vase Clos** | -41 °C / -41,8°F |
| | **Pourcentage de matières solides** | 0,2 |
| | **Rendement** | - |
| | | - |
| | **Brillance** | Haute Brillance |
| | **Couleur** | - |

## VIE EN POT À 20°C (68°F)

-

Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs standard. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influençant les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix. © 2012 The Valspar Corporation. Tous droits réservés.

**RevisionDate:September2022**

OCTORAL

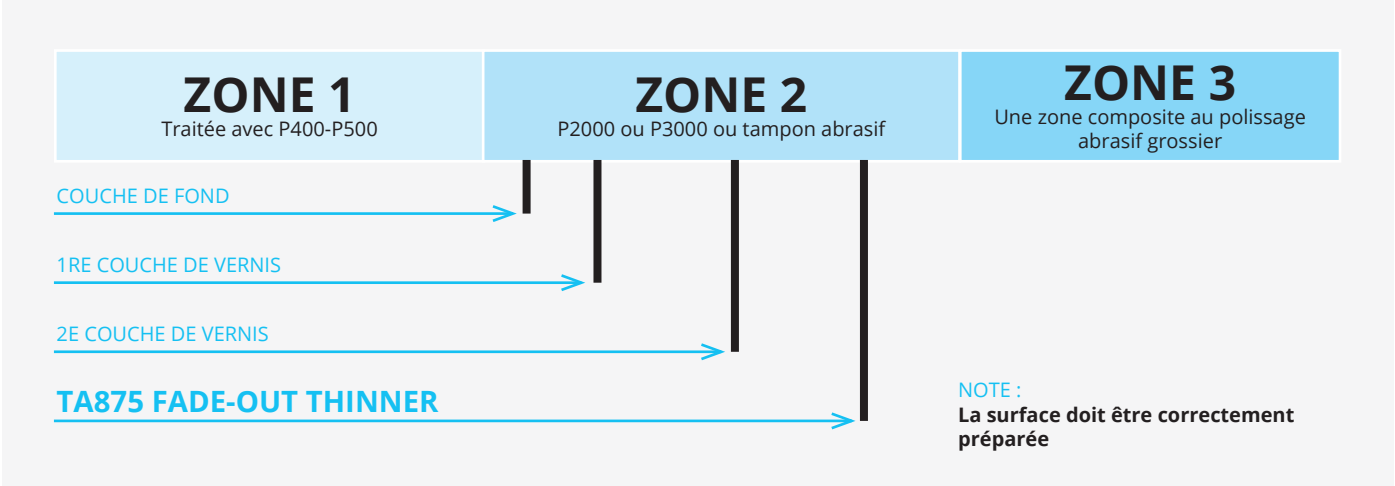
# BONNES PRATIQUES

## TA875 Fade-Out Thinner

### INFORMATION GÉNÉRALE

En travaillant avec Octoral TA875 Fade-Out Thinner, un fondu typique du bord du vernis incolore doit être réalisé lorsqu'il n'est pas possible de peindre le vernis incolore sur un bord dur et/ou qu'un mélange des bords est nécessaire. Suivre le processus ci-dessous directement après l'application et le séchage de la couche de fond.

## PROCESSUS DE MÉLANGE DU VERNIS INCOLORE AVEC TA875 FADE-OUT THINNER




## ÉTAPE 1

**Application**

La première couche de vernis incolore est appliquée sur la surface de la couche de fond pour finir légèrement au-dessus du grattage à P400 et/ou P500.

## ÉTAPE 2

**Application**
Humidifier complètement tout le bord du vernis incolore avec TA875 Fade-Out Thinner en partie à l'intérieur du grattage au tampon abrasif P2000/P3000. Pas d'évaporation nécessaire après la deuxième application du vernis incolore.

## ÉTAPE 3

**Répéter l'étape 2**
Légèrement plus loin dans le grattage au tampon abrasif P2000/P3000 pour un mélange optimal des bords.

## ÉTAPE 4

**Répéter l'étape 3** (si nécessaire)
Légèrement plus loin dans le grattage au tampon abrasif P2000/P3000 pour finir.

## ÉTAPE 5

**Temps de séchage**
S'assurer que le vernis incolore a complètement durci et refroidi avant l'étape suivante.

## ÉTAPE 6

**Polissage**
Si vous travaillez sur une petite surface, il suffit de polir la surface à la main à l'aide d'une pâte à polir et d'un chiffon de polissage. Pour les grandes surfaces, nous recommandons un polissage à la machine avec de la pâte à polir.

Les données sur cette fiche correspondent à des valeurs types. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influençant les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. Sauf accord contraire stipulé par Valspar, Valspar ne donne aucune garantie, explicite ou implicite, et rejette toute garantie implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier et de non-violation de brevet. Valspar décline toute responsabilité pour les dommages spéciaux, accessoires ou indirects. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix. © 2012 The Valspar Corporation. Tous droits réservés.
**Revision Date: September 2022**

valspar AUTOMOTIVE

## PROTECTION

Utiliser une protection respiratoire adaptée *(nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).*

**Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :**

https://sds.octoral.com

## NETTOYAGE

Gun Cleaner

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 5 ans (liquide), 10 ans (aérosol); (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

## NOTES

-

Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs standard. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influençant les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix. © 2012 The Valspar Corporation. Tous droits réservés.

**RevisionDate:September2022**

valspar AUTOMOTIVE